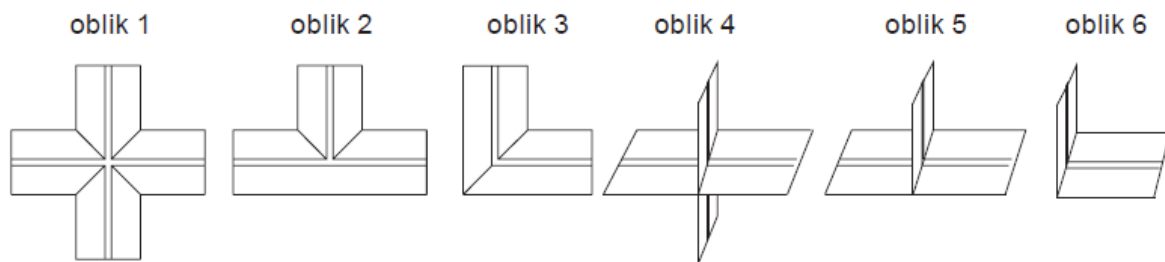


## Načini spajanja Besaplast® Fugaplast d.o.o. traka za radne i dilatacijske fuge

### Predoblici

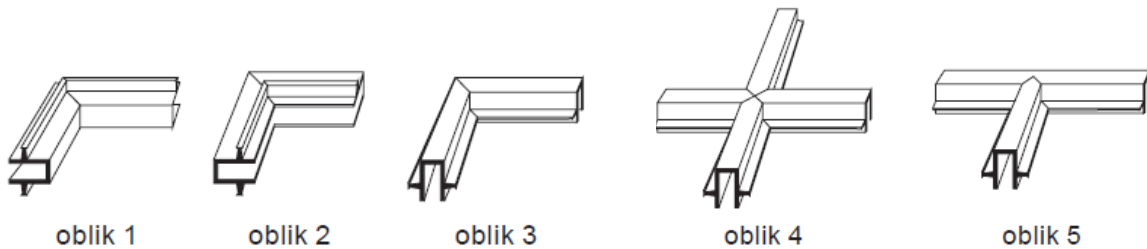
#### Standardni predoblici spojeva traka za radne i dilatacijske fuge:

dužina kraka 1 m



#### Standardni predoblici spojeva traka za zatvaranje fuga:

dužina kraka 1 m



Materijal od kojeg su izrađene trake je podložan utjecaju temperature okoline ako ona znatno varira. Na povišenim se temperaturama materijal omekšava i, pod opterećenjima, deformira, a na niskim temperaturama ponovo učvršćuje zadržavajući oblik deformacije. Zato je preporučena temperatura skladištenja 18-23°C. Ako ne možete postići takvu temperaturu skladištenja, skladištite ih neopterećene, a prije zavarivanja kondicionirajte ih 24 sata na preporučenoj temperaturi skladištenja. Prije zavarivanja, zagrijte ih pomoću fena na temperaturu >20°C. Kod niskih temperatura je potrebno provoditi zavarivanje u zaštićenom prostoru temperature okoline 18-23°C. Kod visokih temperatura, treba prostor zavarivanja zaštititi od direktnog utjecaja sunca ili drugog izvora topline.

Ako su trake ipak doživjele deformaciju, potrebno je kolut odmotati i pomoću fena ili plamenika (paziti na blizinu i jačinu plamena) omogućiti da se traka vrati u prvobitnu formu. Kod traka za vanjsku ugradnju (trake s kotvama – „ankerima“) potrebno je postaviti letvu između kotvi kako bi se omogućilo ispravljanje deformacija trake i kotvi.

## Upute za zavarivanje traka za brtvljenje fuga

### Zavarivanje pomoću sjekirice za zavarivanje i naponskog regulatora

Naponski regulator služi za kontrolu napona na kojem radi sjekirica za zavarivanje, kako bi se spriječilo pregrijavanje sjekirice i/ili omogućilo održavanje temperature sjekirice u predgrijanom stanju kada se, na kraće vrijeme, prekida rad na zavarivanju.



**Sjekirica za zavarivanje  
i  
Naponski regulator  
NR 507**



### Uključivanje uređaja

Priključite sjekiricu u utičnicu naponskog regulatora, a regulator na mrežni napon od 220V. Dugme regulatora postavite u položaj 100%. Uključite prekidač regulatora u položaj ON (svijetli zelena signalna LED). Sjekirica će se početi zagrijavati pri maksimalnom naponu mreže. Vrijeme zagrijavanja ovisi o temperaturi okoline i izvedbi sjekirice, a kreće se između 20 i 30 minuta. Kada sjekirica postigne temperaturu zavarivanja (oko 180°C), smanjite napon na regulatoru na 80 -90 %.

### Priprema

Optimalna temperatura okoline prilikom zavarivanja je iznad 20°C, ako je niža, potrebno je krajeve traka za brtvljenje fuga zagrijati na >20°C pomoću vrućeg zraka (fenom). Krajevi traka moraju biti suhi i potpuno čisti.

Za izradu sučelnog spoja, krajevi traka moraju biti izrezani ravno i pod pravim kutom (koristite pravokutnik i oštar nož). Kvaliteta reza je vrlo važna za kvalitetu vara. Popravci i korekcije vara zahtijevaju posebne alate i materijale za zavarivanje.

### Zavarivanje

Zavarivanje izvode dvojica montera. Jedan pridržava sučelne dijelove traka za brtvljenje fuga na način da se krajevi paralelno dodiruju. Drugi monter drži sjekiricu kroz spoj traka na način da se materijal na oba dijela ujednačeno tali. Sjekiricu izvlačiti iz područja spajanja prema gore. Monteri približe krajeve traka u sučelni spoj i drže ih pritisnutim do hlađenja materijala. Višak materijala na spoju treba odstraniti vrškom sjekirice. Sjekiricu očistiti od

otopljenog materijala pomoću žičane četke da se spriječi pregaranje materijala, a time i korozija sjekirice.

Ako se prekida proces zavarivanja sjekiricom na kraće vrijeme, preporuča se smanjiti napon regulatora na 60 %. Time će sjekirica biti predgrijana pa će kod sljedećeg zagrijavanja na radnu temperaturu trebati manje vremena.

Spoj sa sjekiricom ne garantira potpunu sigurnost brtvljenja pa je zato potrebno cijelu dužinu spoja zavariti pomoću trake za zavarivanje i vrućeg zraka (fena). Spoj napravljen sjekiricom treba biti u sredini širine trake. Ovo zavarivanje izvodi jedan monter držeći fen 20-tak cm udaljen od trake i vara i time omekšava i var i traku istovremeno kako bi lijepljenje trake bilo omogućeno. Pri tome obavezno koristiti termo rukavice.

#### **Pribor za zavarivanje:**

**Sjekirica 300W ALK** 230 V, dužina kabla 1200 mm

**Naponski regulator NB 507** 10-230V  $\pm$  10%, 48-63 Hz, 1,3 kW/6A

**Fen**

**Termo rukavice**

**Žičana četka**

**Opasnost od strujnog udara i opekline.**

**Spajanja na gradilištima smiju obavljati samo kvalificirane osobe.**

#### **Napomena:**

Za ugradnju traka za radne i dilatacijske fuge, izvođač se mora pridržavati uputa za odabir ispravne trake iz Fugaplastovog kataloga.

Samo pravilnim odabirom, rukovanjem i izradom spojeva se može postići vodonepropusnost radnih i dilatacijskih fuga.